

# 浙江硅钢片1250纵剪线厂家报价

发布日期：2025-09-29

## 纵剪设备的加工范围与具体应用

纵剪机，对于这一机器设备，其在称呼上，纵剪机厂家江阴如一认为，还可以是为纵剪线以及纵切机等。并且，其除了属于纵剪设备外，还可以归属于金属分切设备，这主要是从其用途来考虑，得出的结论。

纵剪设备可以加工的材质，在纵剪机厂家江阴如一看来，是有冷轧板、不锈钢板、铝板、镀锌板以及彩涂板等这些。不过，对于不同材质，在刀片材质的强度等方面，是有一定差别的，具体的操作，欢迎致电江阴如一科技发展有限公司，以便得到好的剪切效果。

纵剪线厂家——江阴如一科技发展有限公司供应。浙江硅钢片1250纵剪线厂家报价



纵剪机刀片在使用过程中，因长时间与板材对抗挤压，以致刀口出现磨耗与钝角，切口部位出现相对对抗挤压而出现金属疲劳层，为确保分剪成品之切口质量，板边质量及尺寸公差，则需对已磨损之刀片进行修磨，去除刀口之金属疲劳层保证刀口的锋利程度。济南泽业机床提出以下刀片修磨之注意事项与方法

A. 注间事项：①修磨刀口时切勿修磨刀片平面，应修磨其外径；②同时使用之刀片必须同时研磨，以确保其外径统一及同心度一致；③修磨砂轮之选择必须合适；④研磨液的选择必须合适；⑤每次进刀量与修磨量的把握；⑥磨床速度选择，配合砂轮线速1500~2000mm/min以上，移动速度

B. 研磨方法：通常研磨砂轮的选用在以下参数范围内：①砂粒大小：40#~60#②结合齐为V<sub>itr</sub>fed<sub>o</sub>即结合树脂③结合度G~J④可达比较高线速为1500~2000mm/min研磨液通常用常规冷却液或36#以下矿物油。

浙江硅钢片1250纵剪线厂家报价江阴如一科技发展有限公司——期待您的来电。



因刀片的磨耗及疲劳层约为所剪切板厚的10%左右，如须彻底去除金属疲劳层，确保刀片再次使用时的裁剪量，现给出如下参数供参考： $\Phi\Phi\Phi$ 每次进刀量在，切不可贪图快速而烧毁刀片，如进刀量太多，因磨擦而使刀片表面产生不正常之温度变化，使刀片本身之组织失去均衡而发生所谓回火收缩而产生裂口、蹦裂现象。进而影响刀具的剪切能力和使用寿命。研磨液供给量也不容忽视，必须满足15~20L/min以上。刀具在修磨以后，刀口可能出现很细微的金属毛边，在使用新磨刀片前，如能用\*\*砂纸或砂条去除刀口毛刺还可过到更高的剪切使用效果。对于SKH-51、SKH-54及钨钢刀则需\*\*金刚砂轮研磨，对研磨机床等则具有更高的要求。

纵剪线是金属分切设备的一种称呼。适用于进行金属带料的纵向剪切工作，并将分切后的窄条重新卷绕成卷。其由开卷、引料定位、分条纵剪、卷取等组成，现在我们主要看下纵剪线的结构类型。设备组成一般包括开卷机、导向装置、开卷张力装置、切头剪、穿料台、活套、圆盘剪、导向辊、机列传递辊、进口夹紧装置等。1、单入\*\*套纵剪：这种类型的纵剪在剪床前设置活套。将带材送入入\*\*套方式有\*\*驱动开卷、拉紧开卷、浮动辊控制开卷法等形式。实现微张力或零张力剪切，避免剪刀出现打滑现象。2、单出\*\*套纵剪：这种类型的纵剪在剪床后设置活套，剪切后的带材由剪切机推入位于剪切机和张紧装置之间的无张力活套中。对于薄带，为保证剪切时带卷开卷稳定，可能需要一个入口边部导向系统。由于设置出\*\*套，带材可以自由流出剪刀，避免在张力状态下带材对剪刀的磨损，影响剪刀的寿命。

江阴如一科技发展有限公司——欢迎您前来咨询。



在纵剪机上，一般来讲，想要避免材料出现跑偏问题，比如板料收卷时往一边跑，是可以增加微调设计的，从而，可以来很好避免出现该问题，而且，这也是容易实现的，所以，对江阴如一科技而言，在这一点上，是很重要的，不能马虎。

纵剪机上，其刀片这一部件，从专业角度来讲的话，其是属于耗材的，因为，其在使用过程中，或多或少，是会有一些磨损的，这也属于其正常损耗。所以，应定期进行检查其磨损情况，如有必要，可以使用新的，来保证纵剪机的剪切分条效果。纵剪线服务商，期待您的光临——江阴如一科技发展有限公司。浙江硅钢片1250纵剪线厂家报价

纵剪线供应商，欢迎您的来电——江阴如一科技发展有限公司。浙江硅钢片1250纵剪线厂家报价

对于纵剪线来说它的刚度和稳定性对于整个生产线运行起着非常重要的作用，而现实运转中对于保持纵剪线的刚度和稳定性不是一件容易的事情，现在我们就主要来介绍一下在纵剪线和纵剪机运行过程中保持机器刚度和稳定性的方法措施。纵剪机机体为焊接箱形结构，变频调速电机通过齿轮箱减速后驱动卷筒轴为纵剪机提供主动力。纵剪机的卷筒是一根空心轴，通过两个轴承支撑齿轮箱体上，轴承之间安装有传动直齿轮。该齿轮箱是采用强制润滑的方式进行润滑的，并为闭环的油润滑系统配有两台恒速电机。芯轴为一悬臂结构，在纵剪时其前端由外支撑轴承进行支撑，以保持纵剪机的刚度和稳定性。纵剪线被更多的应用于金属加工业，所以保持纵剪线的刚度和稳定性十分重要。

浙江硅钢片1250纵剪线厂家报价

江阴如一科技发展有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在江苏省等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为\*\*\*\*\*，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将\*\*江阴如一科技发展供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务

来赢得市场，我们一直在路上！